



**ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ
СТАНОК DELTAMACHINERY
DM-3200 EMOTION**



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики, которые можно увидеть только на качественных форматно-раскроечных станках мирового класса:

- профессиональная станина;
- несущая плита из цельного чугуна с поперечной рамой;
- усиленный пильный узел, спроектированный специально для серийного раскроя;
- профиль подвижной каретки шириной 430мм!!!

Длина подвижной каретки, мм	3200 (3800 опционально)
Ширина подвижной каретки, мм	430
Максимальный диаметр основной пилы, мм	600 (высота пропила 210мм)
Частота вращения основной пилы, об/мин	4500/5000
Мощность двигателя основной пилы, кВт	5,5 (опционально 7,5)
Мощность двигателя подрезной пилы, кВт	1,1
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	8200
Диаметр подрезной пилы, мм	120
Подъем и опускание основной пилы	электропривод
Угол наклона пильного модуля, °	45-90
Подъем и опускание подрезной пилы	электрическое
Боковая регулировка подрезной пилы	механическая
Привод правой линейки (линейки параллельного упора)	Серво, DELTA 0,4kW, Taiwan
Максимальная ширина реза по правой линейке (линейке параллельного упора), мм	1280
Диаметр выходного патрубка аспирации, мм	100
Вес станка, кг	1100

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



МАССИВНАЯ СТАНИНА

Основной всех узлов и элементов станка является массивная станина, которая гарантирует отсутствие вибраций и обеспечивает стабильную работу и огромный ресурс станка. Станина после сварки проходит термообработку для обеспечения стабильности и прочности. Это гарантирует сохранение геометрии станка на протяжении всего срока службы.



ЛИТОЙ ПИЛЬНЫЙ УЗЕЛ

Литой корпус пильного узла обеспечивает высокую жесткость, виброустойчивость и надежность станка. Современная конструкция и обязательная 12-часовая обкатка на заводе-изготовителе при приемке станка гарантируют идеальное пиление в любых условиях производства. В станке реализована система быстрой смены частоты вращения основной пилы. Пильный узел установлен на цельной литой чугунной плите, прошедшей термическую обработку, с усиленными ребрами жесткости, что исключает вибрацию всей системы даже при сверхвысоких нагрузках. Вся чугунная плита обрабатывается на большом металлообрабатывающем центре с ЧПУ за один проход, что обеспечивает идеальную точность привалочных плоскостей.



РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА

Стальные цилиндрические направляющие обеспечивают высочайшую точность и качество распиловки. Практика основных производителей показывает, что на сегодняшний день такой тип каретки наиболее надежен, долговечен и практически не требует технического обслуживания. Поверхность каретки анодирована, имеет высокую сопротивляемость истиранию и не пачкает светлые заготовки. Ширина опорной поверхности каретки 430 мм – наибольшая в классе. Двухслойная алюминиевая каретка с усиленной рамой и встроенной металлической планкой, ширина 430 мм для стабильного, плавного и точного передвижения даже самой тяжелой плиты. Строгий в каждой детали Закалка рельсы-направляющей раздвижного стола обеспечивает его долговечность, допуск 0,01 мм на длине 2 метра обеспечивает абсолютную точность скольжения стола.



РУЧКА КАРЕТКИ

Ручка каретки с быстрой фиксацией в любом положении для легкого перемещения раздвижного стола.



ФИКСАЦИЯ

Быстрая фиксация пильной каретки в любом положении.



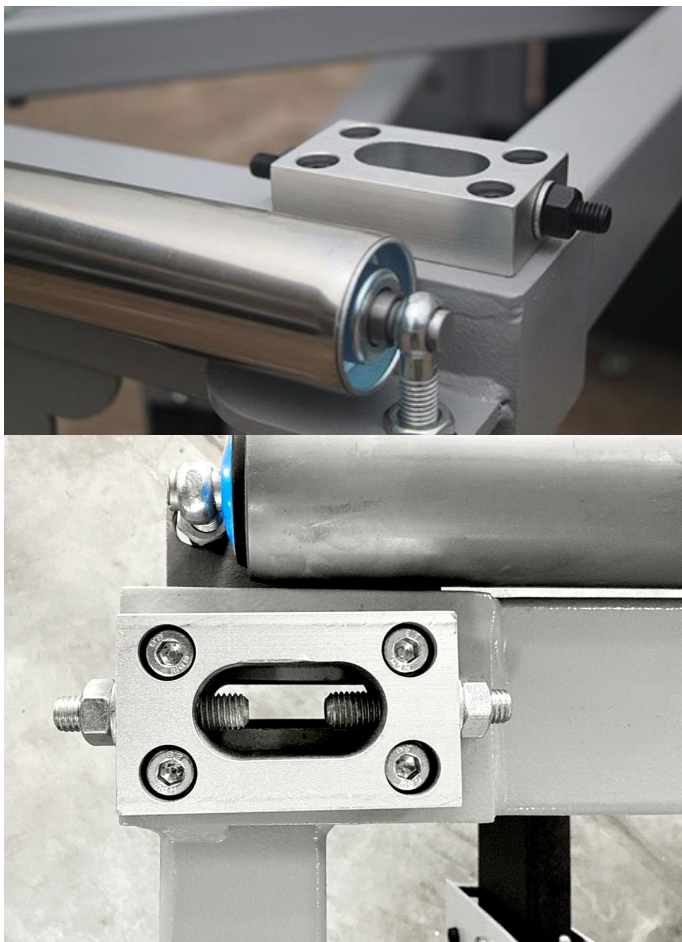
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОПОРНАЯ ШТАНГА

Вместо алюминиевой обеспечивает надежную поддержку даже на большом расстоянии. Телескопическая металлическая опора шириной 320 мм и массивные кронштейны крепления к станине обеспечивают жесткость конструкции и позволяют работать с листами материала большой массы без потери точности и качества раскроя. Прочный шарнир с металлическими удлинителями вместо алюминиевых обеспечивает стабильную поддержку и равномерное перемещение стола в течении всего цикла. 3 комплекта направляющих роликов поддержки телескопической опоры обеспечивают безусловную плавность хода и распределяют нагрузки для более длительной эксплуатации.



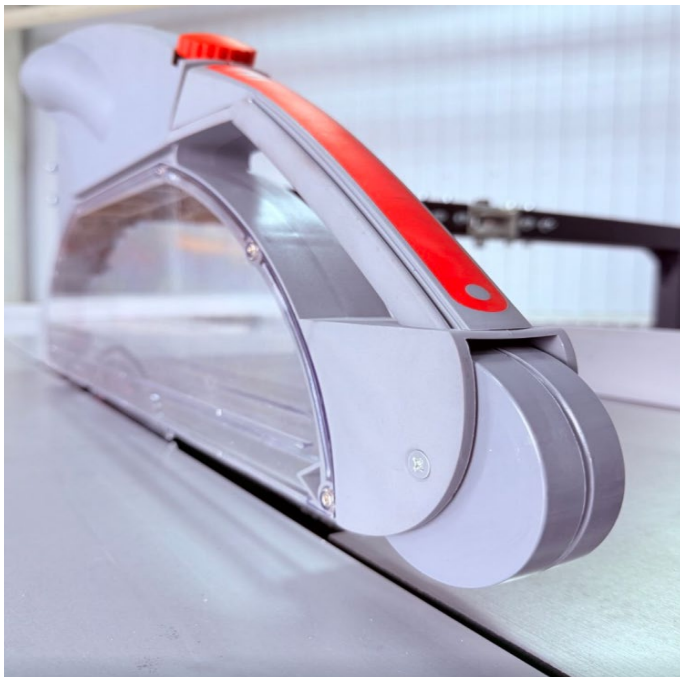
ПРОЧНЫЙ ОПОРНЫЙ СТОЛ

Опорный стол можно передвигать и быстро фиксировать с помощью мощного зажима. Система настройки и регулировки диагоналей, выполненная с 2-х сторон стола, позволяет применять схему раскроя на мелкие детали «от себя», так, как это выполнено на станках ведущих европейских производителей.



ЖЕСТКО ФИКСИРОВАННАЯ ПОПЕРЕЧНАЯ ЛИНЕЙКА

Поперечная линейка станка жестко фиксируется к поддерживающему столу в двух точках под углом 90 градусов к линии пропила. Настраивается единожды и не требует дополнительных регулировок. Это исключает смещение линейки во время работы и гарантирует правильную геометрию раскроя.



ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ ПИЛЫ

Защитный кожух пилы с роликами качения по заготовке легко регулируется по высоте, обеспечивая качественное пылеудаление, а также защиту оператора. Такая конструкция позволяет исключить из раскроя расклинивающий нож без снятия защитного кожуха. Большой европейский пылесборник, безопасный и не создающий пыли в рабочем состоянии, оснащен петлями и быстрозажимным механизмом. Если он не используется, его можно сложить или легко заблокировать. Любое положение быстрой остановки, верхний европейский пылесборник, стандартный фитинг, 2 крышки под углом 45 и 90 градусов.



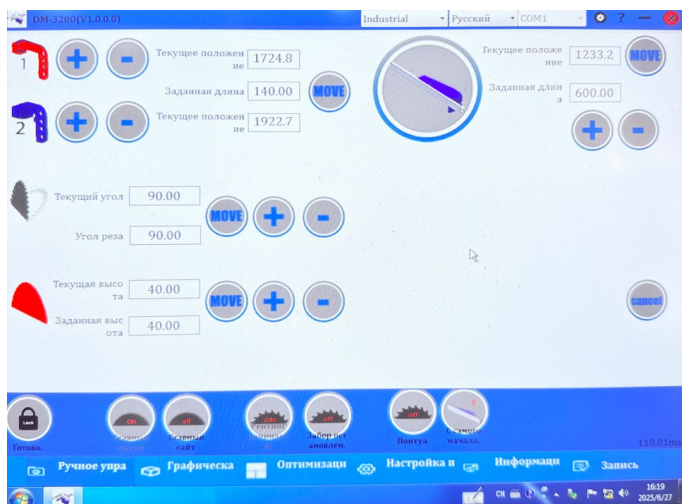
ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДАЮЩИЕ РОЛИКИ

Поддерживающие подающие ролики для легкой загрузки и защиты поверхности материала.



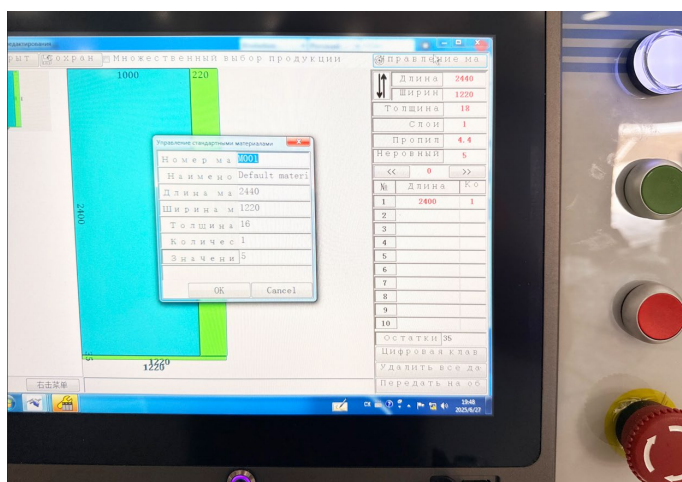
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Система управления станком на базе промышленного компьютера на базе Windows.



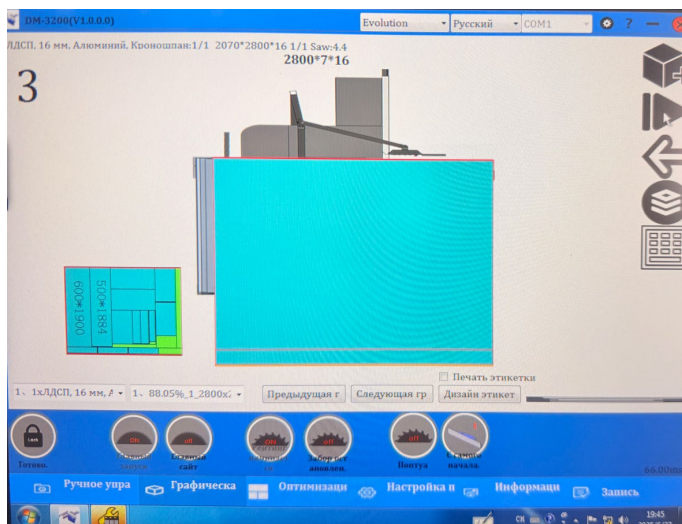
МЕНЮ УПРАВЛЕНИЯ УЗЛАМИ И АГРЕГАТАМИ

Простой и понятный интерфейс на русском языке с дублированием информации графическими скинами, позволяет быстро настроить станок на необходимые параметры.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ РАСКРОЯ

Если вы хотите создавать карты раскроя вручную, прямо на компьютере станка, то для этого уже в базовой комплектации предусмотрено специальное программное обеспечение.



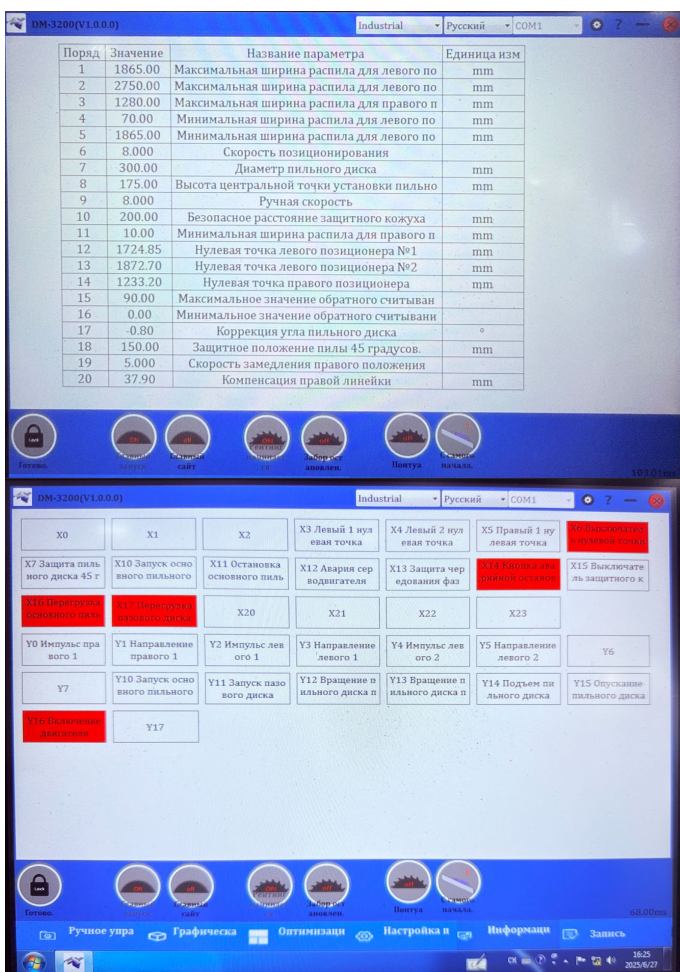
ИНТЕГРАЦИЯ ФАЙЛОВ ИЗ ПРОГРАММ ДЛЯ КОНСТРУИРОВАНИЯ МЕБЕЛИ

Работаете с различными программными продуктами для конструирования мебели, например, Базис Мебельщик?? Нет проблем! Станок принимает и воспроизводит ваши карты раскроя в формате .xml.



ВИЗУАЛИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

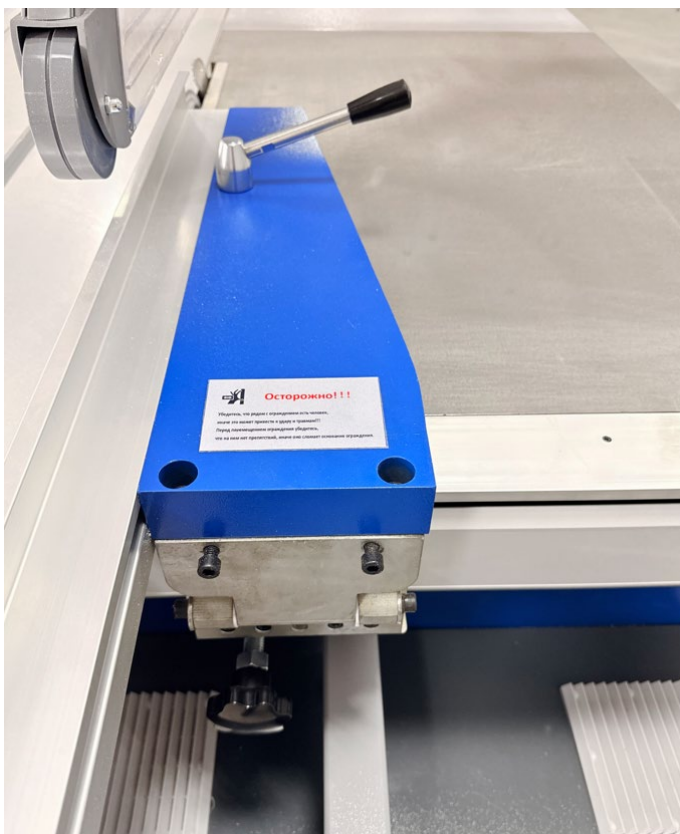
На всем этапе процесса раскроя вы видите на экране какая деталь в данный момент должна быть обработана и что еще осталось выполнить. Станок «подсвечивает» разными цветами задание и исполняемую деталь, а также помогает вам ориентироваться в процессе различными подсказками.



ДИАГНОСТИКА И СЕРВИСНОЕ МЕНЮ

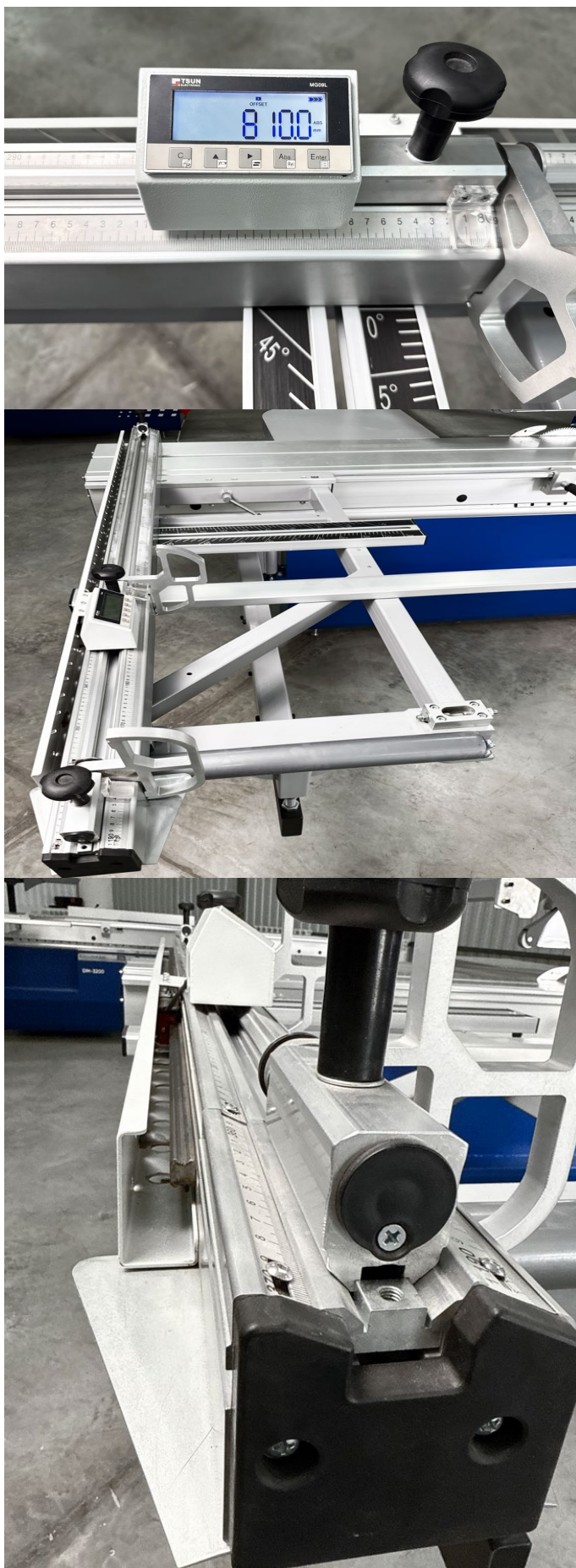
Для комфортного и простого обслуживания, в программном обеспечении предусмотрено сервисное меню и раздел со статистикой.

В случае возникновения каких-либо нештатных ситуаций, машина укажет вам на путь к их решению. Так же предусмотрена возможность ONLINE-соединения со специалистом сервисной службы.



ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР

Линейка параллельного упора перемещается с помощью сервопривода с безупречной точностью.



ОСНОВНОЙ ФОРМАТНЫЙ СТОЛ

Конструкция форматного стола

Усиленная конструкция форматного стола на каретке позволяет надежно базировать крупногабаритные детали, что дает высочайшее качество и геометрию распила.

На линейке установлено два перекидных упора, один из них оснащен блоком цифровой индикации, что позволяет быстро и точно настроить станок на необходимый размер. Это исключает человеческий фактор и сводит кол-во брака к нулю.

Перемещение перекидного упора осуществляется с помощью линейного подшипника на призматической направляющей, данная система крепления придает конструкции безупречную плавность хода, жесткость и как следствие отсутствие люфтов, что гарантированно обеспечивает точное позиционирование.



ПРИНТЕР ЭТИКЕТОК

Опционально станок может быть оснащен принтером этикеток для визуализации информации о детали, либо штрих-кода для последующей технологической операции.



ЭЛЕКТРОШКАФ

Только качественные компоненты электрошкафа от известных производителей, таких как ABB, Schneider Electric, OMRON, Delta.

ПОЧЕМУ ВЫБИРАЮТ НАС?



Марка, проверенная годами.
На рынке более 10 лет.



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки
и производства мебели из одних рук.



Региональная сеть представителей.
Филиалы «Дельта-Техно» есть в 15 городах
России и СНГ.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.



Оперативная доставка за счет складов
в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.